

## POPIS / CIEĽ

❑ V tomto kurze sa účastníci naučia základy CNC a techniky servopohonov.

Účastníci po ukončení kurzu budú poznať stavbu a fungovanie obrábacieho stroja s CNC riadením a servopohonmi a riešiť problémy obrábacieho stroja cielene a odborne.

## CIEĽOVÁ SKUPINA

❑ servisný personál, pracovníci údržby

## PREDPOKLADY

❑ Základné znalosti z elektrotechniky

## DĹŽKA TRVANIA ŠKOLENIA

❑ 5 dní

## ŠKOLITEĽ

❑ Radoslav Klein

## VYBAVENIE

❑ Tréningové zariadenia SINUMERIK 840D

## OBSAH

Úlohy CNC riadiaceho systému v procese obrábania

- ❑ riadenie súradníc, riadenie vretien, riadenie pomocnej technológie

Prehľad riadiacich systémov Siemens –Sinumerik

Komunikácia medzi CNC riadiacim systémom a strojom

- ❑ riadiace signály riadiaci systém -> stroj
- ❑ stavové signály stroj -> riadiaci systém

Principiálna konštrukcia sústruh/fréza – príklady

- ❑ jednotlivé typy súradníc, definícia názvov súradníc a ich priradenie v rámci súradného systému stroja

Lineárna/rotačná súradnica stroja

- ❑ konštrukcia lineárnej súradnice stroja
- ❑ funkcia jednotlivých komponentov lineárnej súradnice stroja

Vreteno stroja

- ❑ funkcie vretena obrábacieho stroja
- ❑ prevodovka vretena

Výmena nástroja

- ❑ možnosti konštrukcie výmeny nástrojov

Korekcia dráhy nástroja – polomerová/dĺžková

- ❑ význam pojmu, praktická aplikácia

Posunutie nulového bodu

- ❑ definícia, funkcia