

POPIS / CIEĽ

V tomto kurze sa účastníci naučia základy CNC a techniky servopohonov.

Účastníci po ukončení kurzu budú poznať stavbu a fungovanie obrábacieho stroja s CNC riadením a servopohonmi a riešiť problémy obrábacieho stroja cielene a odborne.

CIEĽOVÁ SKUPINA

obsluha stroja, nastavovači strojov, servisný personál, pracovníci údržby

PREDPOKLADY

Základné znalosti z elektrotechniky

DĹŽKA TRVANIA ŠKOLENIA

5 dní

ŠKOLITEĽ

Radoslav Klein

VYBAVENIE

Tréningové zariadenia SINUMERIK 840D

OBSAH

Úlohy CNC riadiaceho systému v procese obrábania

- riadenie súradníc, riadenie vretien, riadenie pomocnej technológie

Prehľad riadiacich systémov Siemens –Sinumerik

Komunikácia medzi CNC riadiacim systémom a strojom

Principiálna konštrukcia sústruh/fréza – príklady

- jednotlivé typy súradníc, definícia názvov súradníc a ich priradenie v rámci súradného systému stroja

Lineárna/rotačná súradnica stroja

- konštrukcia lineárnej súradnice stroja
- funkcia jednotlivých komponentov lineárnej súradnice stroja

Vreteno stroja

- funkcie vretena obrábacieho stroja
- prevodovka vretena

Výmena nástroja

- možnosti konštrukcie výmeny nástrojov

Korekcia dráhy nástroja – polomerová/dĺžková

- význam pojmu, praktická aplikácia

Posunutie nulového bodu

- definícia, funkcia